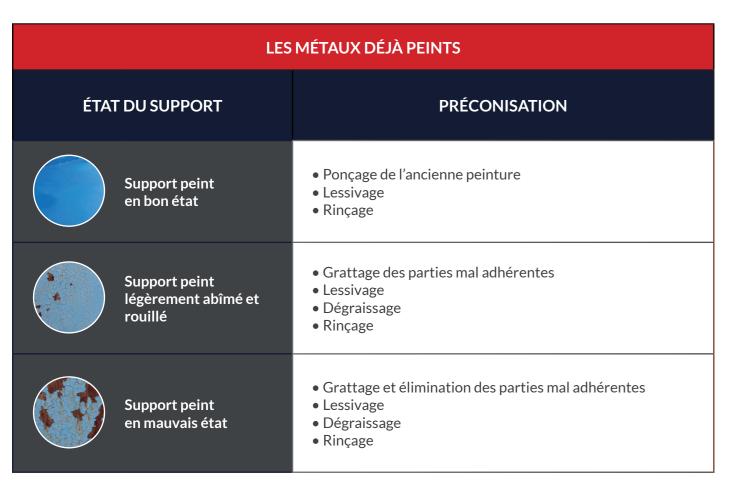
### En fonction du type de support

Le support doit être propre, parfaitement adhérent, sec, sain, conformément au DUTU-59.1 avant application de la peinture.

LES MÉTAUX BRUTS	
ÉTAT DU SUPPORT	PRÉCONISATION
Métaux nus	<ul><li>Nettoyage</li><li>Dégraissage</li><li>Lessivage</li><li>Rinçage</li></ul>
Métaux ferreux rouillés	<ul> <li>Grattage</li> <li>Brossage à la brosse métallique</li> <li>Dégraissage</li> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> </ul>

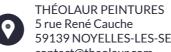




UNE GAMME COMPLÈTE POUR MÉTAUX DES PEINTURES PERFORMANTES DÉVELOPPÉES ET FABRIQUÉES EN FRANCE













DIAGNOSTICS, CONSEILS, MISES EN OEUVRE



# J'analyse les pathologies et prépare mon support

Les supports en métal sont régulièrement soumis à divers agressions telles que les intempéries (pluie, gel), les UV ou la corrosion, pouvant provoquer certaines pathologies.

Avant la mise en peinture, une première étape de préparation est donc primordiale pour traiter les éventuels désordres rencontrés et garantir la bonne adhérence des finitions sur votre support.

Les applications sont réalisées après préparation sur supports conformes au DTU-59.1

EN FONCTION DE LA PATHOLOGIE		
	DESCRIPTION	TRAITEMENT
orrosion	Attaque et destruction lente de la surface des matériaux due à l' <b>oxydation du métal</b> .	<ul><li> Grattage</li><li> Brossage</li><li> Dépoussiérage</li></ul>
Mousse	Développement de <b>lichens et de micro- végétaux à spores</b> sur des surfaces en général exposées à l'humidité.	• Lavage à haute pression.
Ecaillage	Désigne le <b>décollement d'un feuil de peinture</b> ou de <b>vernis</b> en petites pellicules (écailles).	<ul> <li>Grattage ou décapage pour enlever les parties non adhérentes</li> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> </ul>

2

#### Je protège mon support

Une fois votre support traité, et pour obtenir un résultat durable et qualitatif, il est important d'appliquer une couche de primaire, qui protègera votre support de la rouille et garantira une meilleure adhésion de votre peinture de finition



## Je choisis la finition idéale pour mon chantier

Pour la finition de votre support, nous vous proposons une gamme innovante et complète, adaptée aux métaux ferreux, qui vous garantira un résultat optimal et de qualité.

#### **LES PEINTURES PROTEX FER** Peinture laque de finition satinée ou brillante formulée à base de résines glycérophtalique et alkyde uréthane en phase solvant • Protège efficacement contre les intempéries • Bonne résistance aux frottements et à l'abrasion • Rendement 14 à 16 m²/L • 1L - 3L - 12L PROTECTION ANTI-CORROSION ET DÉCORATION DES MÉTAUX A+ D C Code: TB0038 (satiné) A Code: TB0039 (brillant) **BLASCO SATIN** Peinture de décoration pour la protection anticorrosion des métaux ferreux et la décoration des boiseries. Formulée à base de résine glycérophtalique. LASCO SATIN • Forte opacité pour un pouvoir couvrant élevé. • Protège efficacement contre les intempéries. • Bien adaptée aux climats marins et rigoureux • Rendement 14 à 16 m<sup>2</sup>/L DÉCORATION ET • 1L - 3L- 12L PROTECTION DES BOISERIES ET MÉTAUX EXT COLORMIX



Code: TB1039 ▲