

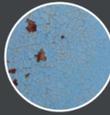
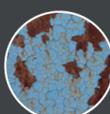
En fonction du type de support

Le support doit être propre, parfaitement adhérent, sec, sain, conformément au DTU-59.1 avant application de la peinture.

LES MÉTAUX BRUTS

ÉTAT DU SUPPORT	PRÉCONISATION
 Métaux nus	<ul style="list-style-type: none">• Nettoyage• Dégraissage• Lessivage• Rinçage
 Métaux ferreux rouillés	<ul style="list-style-type: none">• Grattage• Brossage à la brosse métallique• Dégraissage• Lessivage• Rinçage

LES MÉTAUX DÉJÀ PEINTS

ÉTAT DU SUPPORT	PRÉCONISATION
 Support peint en bon état	<ul style="list-style-type: none">• Ponçage de l'ancienne peinture• Lessivage• Rinçage
 Support peint légèrement abîmé et rouillé	<ul style="list-style-type: none">• Grattage des parties mal adhérentes• Lessivage• Dégraissage• Rinçage
 Support peint en mauvais état	<ul style="list-style-type: none">• Grattage et élimination des parties mal adhérentes• Lessivage• Dégraissage• Rinçage



UNE GAMME COMPLÈTE
POUR UN SUPPORT DURABLE

GUIDE FER

» Prendre soin des métaux et assurer leur protection

Ce guide fer a été conçu pour vous permettre de trouver la solution adaptée à **votre support métallique** et ainsi garantir sa protection et sa durabilité. Notre gamme de peintures pour le fer a été spécialement conçue pour vous garantir un résultat optimal et durable !

APPLIQUEZ LE SYSTÈME PROTEX FER
PRIMAIRE + FINITION

=
OBTENEZ UNE PERFORMANCE DE
1000H AU BROUILLARD SALIN !



théolaur peintures
5 rue René Cauche
59139 NOYELLES-LES-SECLIN
contact@theolaur.com



theodore-batiment.fr



ASSURER LA PROTECTION
ET LA DURABILITÉ



GUIDE FER

DIAGNOSTICS, CONSEILS, MISES EN OEUVRE



1

J'analyse les pathologies et prépare mon support

Les supports en métal sont régulièrement soumis à diverses agressions telles que les intempéries (pluie, gel), les UV ou la corrosion, pouvant provoquer certaines pathologies.

Avant la mise en peinture, une première étape de préparation est donc primordiale pour traiter les éventuels désordres rencontrés et garantir la bonne adhérence des finitions sur votre support.

Les applications sont réalisées après préparation sur supports conformes au DTU-59.1

EN FONCTION DE LA PATHOLOGIE

	DESCRIPTION	TRAITEMENT
 Corrosion	Attaque et destruction lente de la surface des matériaux due à l'oxydation du métal.	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage • Brossage • Dépoussiérage
 Mousse	Développement de lichens et de micro-végétaux à spores sur des surfaces en général exposées à l'humidité.	<ul style="list-style-type: none"> • Lavage à haute pression.
 Ecaillage	Désigne le décollement d'un feuil de peinture ou de vernis en petites pellicules (écailles).	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage ou décapage pour enlever les parties non adhérentes • Lessivage • Rinçage

2

Je protège mon support

Une fois votre support traité, et pour obtenir un résultat durable et qualitatif, il est important d'appliquer une couche de primaire, qui protégera votre support de la rouille et garantira une meilleure adhésion de votre peinture de finition.

LES PRIMAIRES



Primaires solvantées



ANTIROUILLE À SÉCHAGE RAPIDE

Code : TB1136

PROTEX FER PRIM ANTIROUILLE SÉCHAGE RAPIDE

Primaire anti-rouille à séchage rapide pour la protection des supports ferreux. Produit formulé à base de résine glycérophtalique en phase solvant. Destiné à être recouvert par une peinture décorative.

- Haut extrait sec : 75 à 79 %
- Résistance au brouillard salin : 400H
- Manipulable en 3h, recouvrable en 4h
- Aspect satin en finition
- Rendement ± 8 m²
- 1L - 3L

APPLIQUEZ LA FINITION «PROTEX FER BRILLANT» SUR CE PRIMAIRE ET OBTENEZ UNE RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN DE 1000H!



PROTECTION DES MÉTAUX

Code : TB1135

PROTEX FER PRIM ANTI-CORROSION

Impression MULTI-SUPPORTS à base de résine alkyde, anti-rouille : métaux ferreux (fer, acier, fonte), métaux non ferreux (aluminium, zinc, cuivre, acier galvanisé et prélaqué), bois non peints, plâtre et dérivés. Peut être appliquée sur les supports légèrement humides.

- Haut extrait sec : 72 à 76 %
- Résistance au brouillard salin : 400H
- Aspect mat en finition
- Rendement ± 9 m²
- 1L - 3L

APPLIQUEZ LA FINITION «PROTEX FER BRILLANT» SUR CE PRIMAIRE ET OBTENEZ UNE RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN DE 1000H!

3

Je choisis la finition idéale pour mon chantier

Pour la finition de votre support, nous vous proposons une gamme innovante et complète, adaptée aux métaux ferreux, qui vous garantira un résultat optimal et de qualité.

LES PEINTURES



Peinture solvantée



PROTECTION ANTI-CORROSION ET DÉCORATION DES MÉTAUX

Code : TB0038 (satiné)
Code : TB0039 (brillant)

PROTEX FER

Peinture laque de finition satinée ou brillante formulée à base de résines glycérophtalique et alkyde uréthane en phase solvant.

- Protège efficacement contre les intempéries
- Bonne résistance aux frottements et à l'abrasion
- Rendement 14 à 16 m²/L
- 1L - 3L - 12L

HAUT EXTRAIT SEC



DÉCORATION ET PROTECTION DES BOISERIES ET MÉTAUX

Code : TB1039

BLASCO SATIN

Peinture de décoration pour la protection anticorrosion des métaux ferreux et la décoration des boiseries. Formulée à base de résine glycérophtalique.

- Forte opacité pour un pouvoir couvrant élevé.
- Protège efficacement contre les intempéries.
- Bien adaptée aux climats marins et rigoureux.
- Rendement 14 à 16 m²/L
- 1L - 3L - 12L

HAUT EXTRAIT SEC